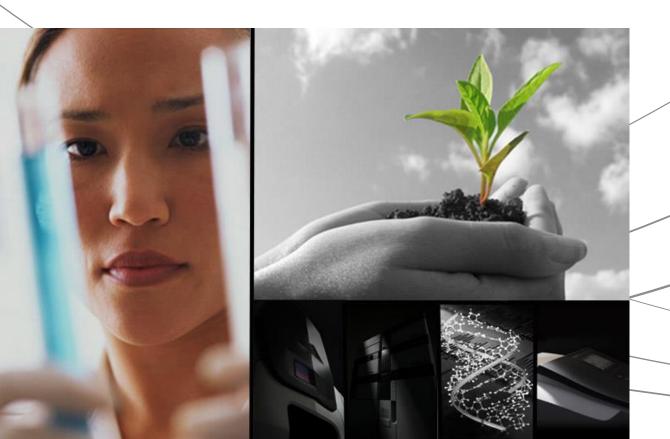


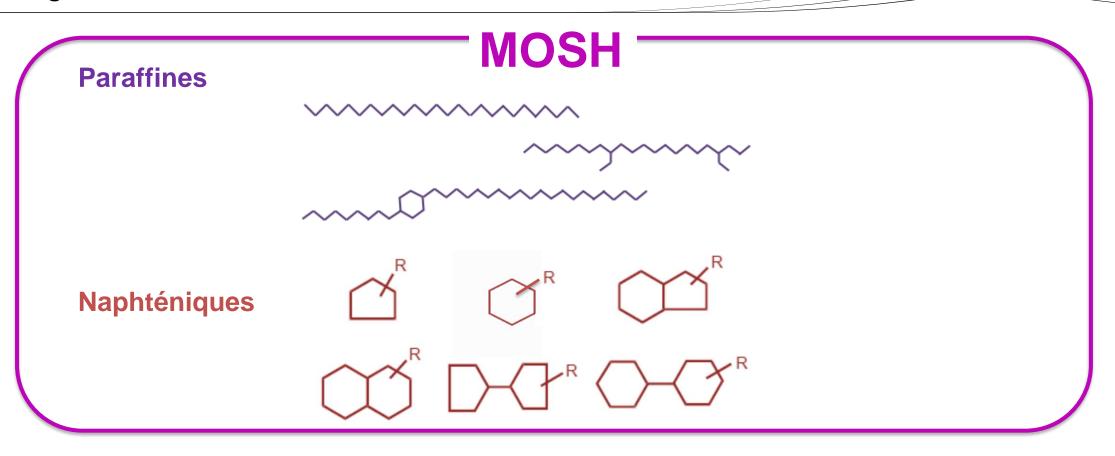
L'automatisation de l'analyse des « MoSH/MoAH », par couplage LC-GC on line.

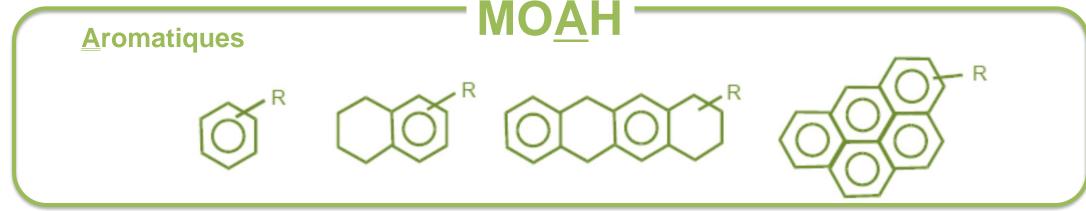
CECM - 12 Mars 2021





Que contiennent les huiles minérales?







Système MOSH/MOAH









Nexera Serie-40



Nouvelle Serie-40

Intelligence analytique

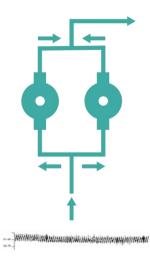
Compacité

Robustesse fiabilité



Un système de pompage optimisé...

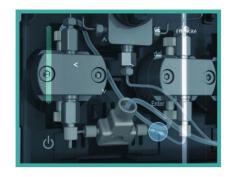
Parallèle



- > Amortisseur non nécessaire
- > Stabilité du système de pompage
- > Débit : 0,1µL/min à 10mL/min
- > Pulsations < 0,8bar

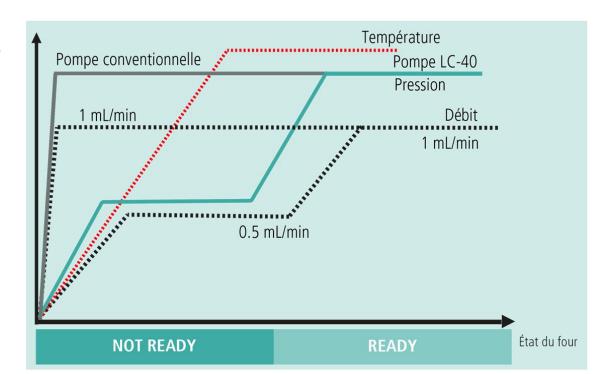
Technologie pistons en "parallèle" :

Débits plus précis et absence de pulsation



Système de pompage avec système de rinçage

Système de rinçage automatique à l'arrière des pistons intégrés : augmentation de la durée de vie des joints de piston





NEXIS: NEXT INDUSTRIAL STANDARD



Nexis GC-2030

Nexis GC-2030

Gestion de la pression en tête de colonne jusqu'à 10 bars

Compatibilité avec les colonnes « fast » en plus des colonnes conventionnelles

Analyse rapide grâce à un chauffage rapide et linéaire du four

Cycle time minimisé avec un refroidissement rapide du four, passage de 350° à 85°C en ~2min

Débit dans l'injecteur jusqu'à 1 200 mL/min

Ratio de split élevé

Système Click Tek pour un changement de colonnes simple et rapide

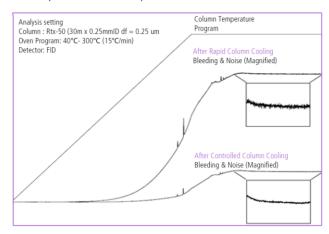
Maintenance sans outils



Fonctionnement simplifié

Refroidissement du four personnalisable notamment pour les colonnes polaires





Lampe intégrée dans le four

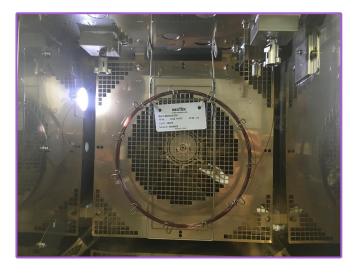








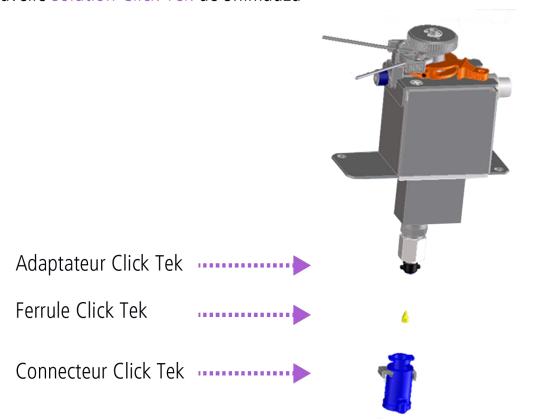




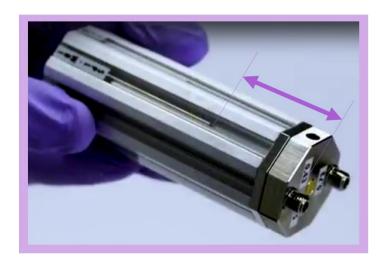


Maintenance simplifiée

Nouvelle solution Click Tek de Shimadzu*



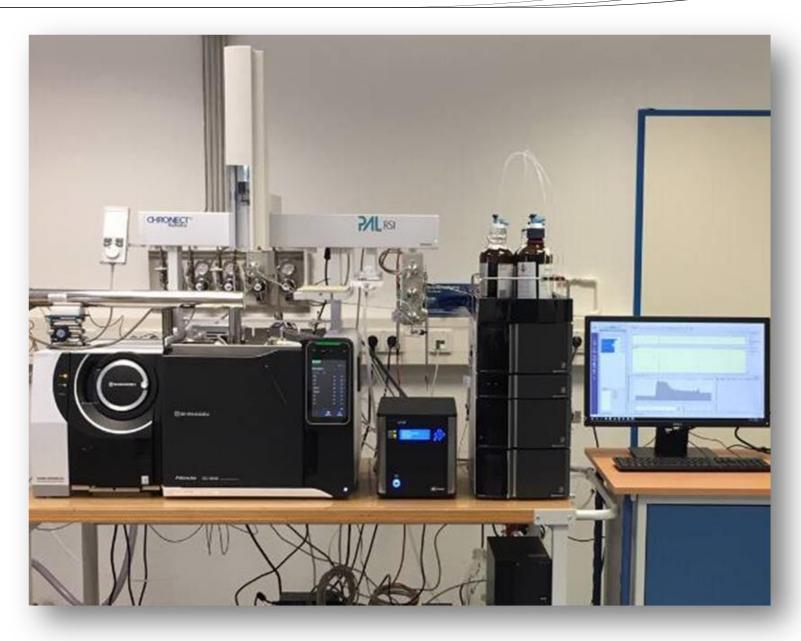




La longueur dépend de l'injecteur et du détecteur sélectionné



Couplage à la masse QP-2020 NX







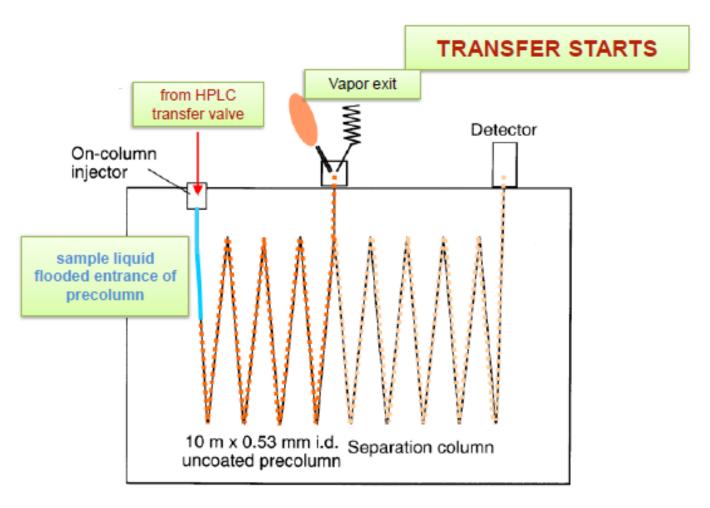


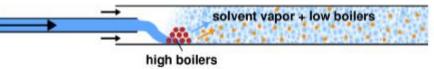
Système MOSH/MOAH - Principe

- Heart-cut technique
- LC as sample preparation for GC
 - LC: High sample capacity → Clean-up, separation of the matrix
 - GC: High separation efficiency, selective detectors
- Mostly normal phase LC or SEC for GC-compatible solvents
- 2 mm-columns
 - Sufficiently high capacity for sample and matrix
 - Group sizes manageable
 - Flow rates: 200 500 µL/min → optimal GC-transfer rate
 - Intermediary detector for control
 - Time or signal-controlled fractionation
- After transfer often back-flush used with polar solvent
 - Example: direct injection of oil → example: removal of triglycerides



Système MOSH/MOAH - Principe







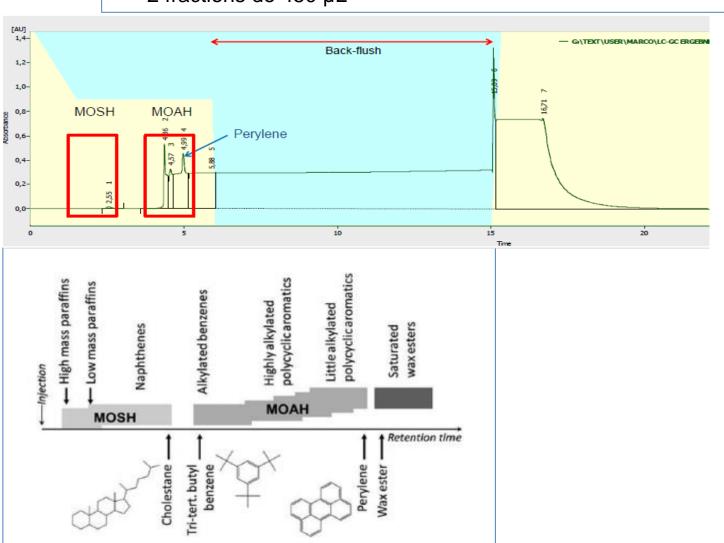
Système MOSH/MOAH - Principe

SEPARATION OF THE HIGH BOILERS Vapor exit Detector On-column injector 10 m x 0.53 mm i.d. Separation column uncoated precolumn



Système MOSH/MOAH – séparation LC

- Séparation des fractions MOSH/MOAH ave un gradient Hexane/CH₂Cl₂
- Détection à 230 nm
- 2 fractions de 450 μL





Matrices et automatisation



Applications et Validation

- 1. Matrice Alimentaire sèche (type riz)
- 2. Matrice Alimentaire grasse (type huile)
- 3. Matrice Alimentaire crémeuse (type fromage)



Matrice sèche

Shimadzu LC-20AD solvent delivery pump Column: Allure Silica 5 μ m (250 × 2.1 mm) Gradient: Start with 100 % n-Hexane (flow 0.3 ml/min), CH₂Cl₂ raised to 35 % within 2 min (hold for 4.20 min), column was flushed at 6.30 min with 100 % CH₂Cl₂ (flow 0.5 ml/min; hold for 9 min) and reconditioned to 100 % n-Hexane (flow 0.5 ml/min; hold for 10 min). Flow was decreased afterwards to 0.3 ml/min until next injection.

UV-Detector: D₂-lamp; 230 nm, 40 °C cell temperature

Guard Columns: Restek MXT Siltek (10 m ×

0.53 mm id)

Columns: Restek MTX ®-1 (15 m × 0.25 mm id

 \times 0.1 μ m df)

Carrier gas: Hydrogen (150 kPa analysis pressure; evaporation pressure: 87 kPA

MOSH, 85 kPA MOAH

1-10 g de matière sèche

Extraction Hexane/Ethanol 1/1 (+Etalon interne)

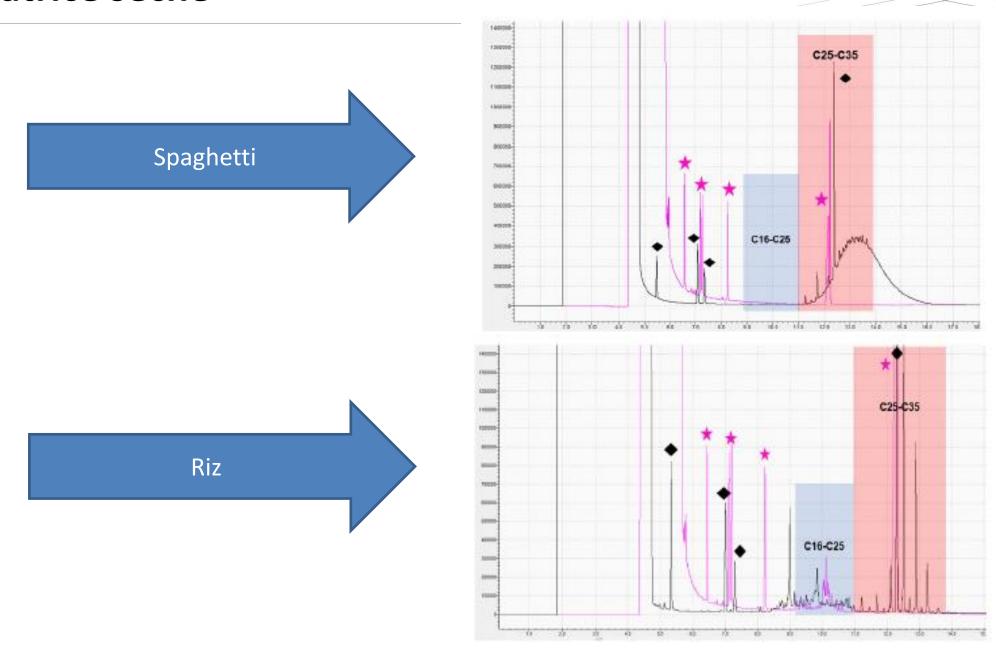
Ajout de l'eau et centrifugation (2 reprises)

Ajustement du volume à 1 mL

Injection de 50 μL



Matrice sèche





Matrice Alimentaire grasse (type huile)

Shimadzu LC-20AD

Column: Allure Silica 5 µm (250 × 2.1 mm)

Gradient: Start with 100% n-Hexane (flow 0.3 ml/min), raised to 35% CH₂Cl₂ within 2 min (hold for 4.20 min), column was backflushed at 6.30 min with 100% CH₂Cl₂ (flow 0.5 ml/min; hold for 9 min) and reconditioned to 100% n-Hexane (flow 0.5 ml/min; hold for 10 min). Flow was decreased afterwards to 0.3 ml/min until next injection.

UV-Detector: D₂-lamp; 230 nm, 40 °C cell

temperature

Guard Columns: Restek MXT Siltek (10 m ×

0.53 mm id)

Columns: Restek MXT &-1 (15 m \times 0.25 mm id

 \times 0.1 μ m df)

Carrier gas: Hydrogen (150 kPa analysis

pressure; evaporation pressure: 75 kPA MOSH,

80 kPA MOAH

Temperature program:

60 °C (6 min) @20 °C/min to 120 °C (0 min) and followed by 40 °C/min to 400 °C (9 min)

300 mg d'huile

600 μL Extraction Hexane (+Etalon interne)

Epoxidation avec 0,5 mL de mCPBA (200 mg/L dans l'ethanol) à 40 °C et agitation

Ajout de 2mL de Na₂SO₄ (100g/L) Eau + Méthanol

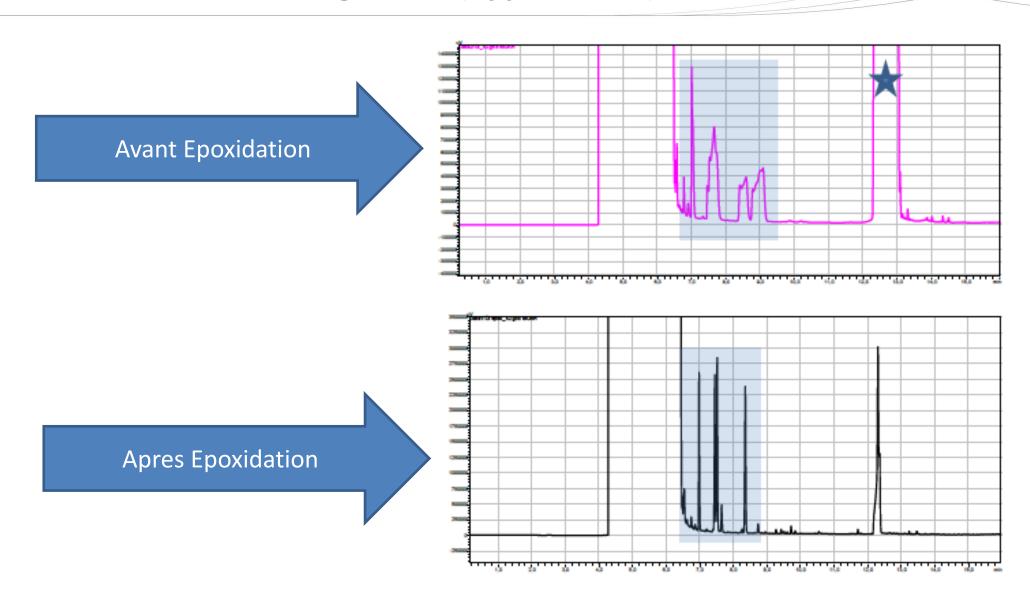
Centrifugation et récupération de 0,5 mL

Séchage sur Na₂SO₄

Injection de 50 μL



Matrice Alimentaire grasse (type huile)

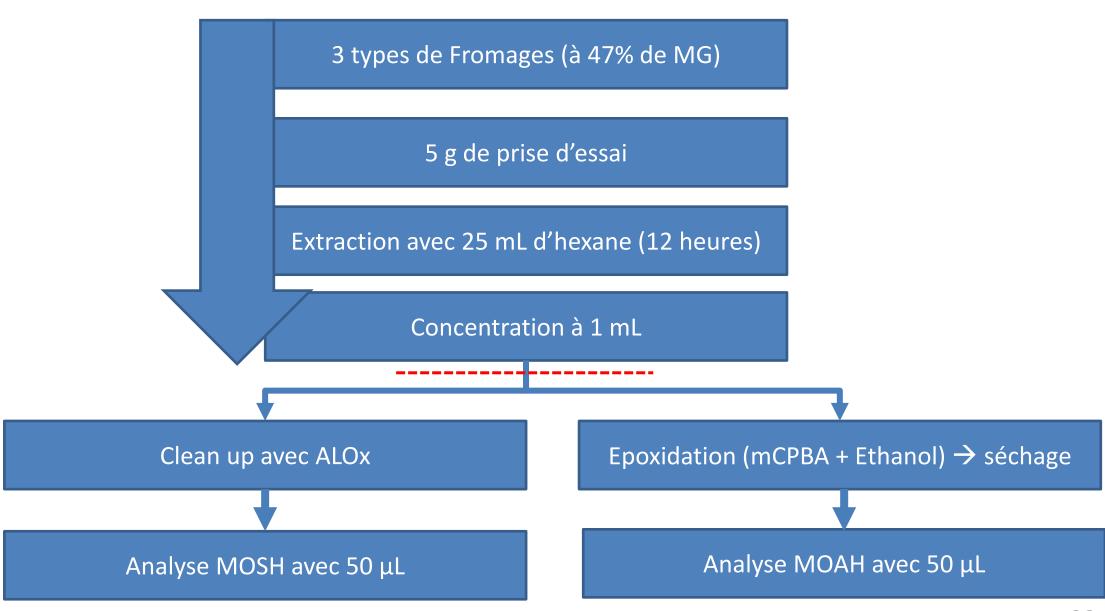




Comparison entre une epoxidation manuelle et automatique

	MOAH TOTAL (ppm)					
	Manuelle	Automatique				
Huile d'olive	11,7	11,7				
Huile de maïs	7,4	7,8				

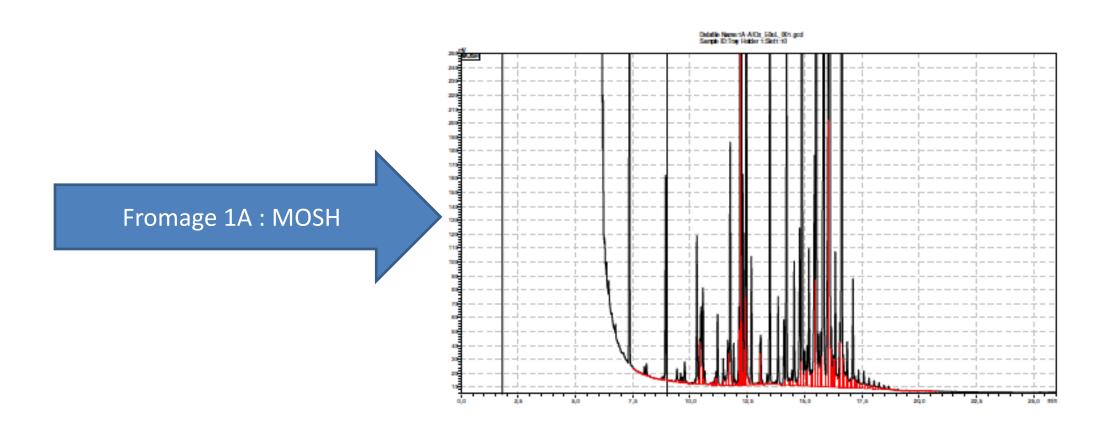




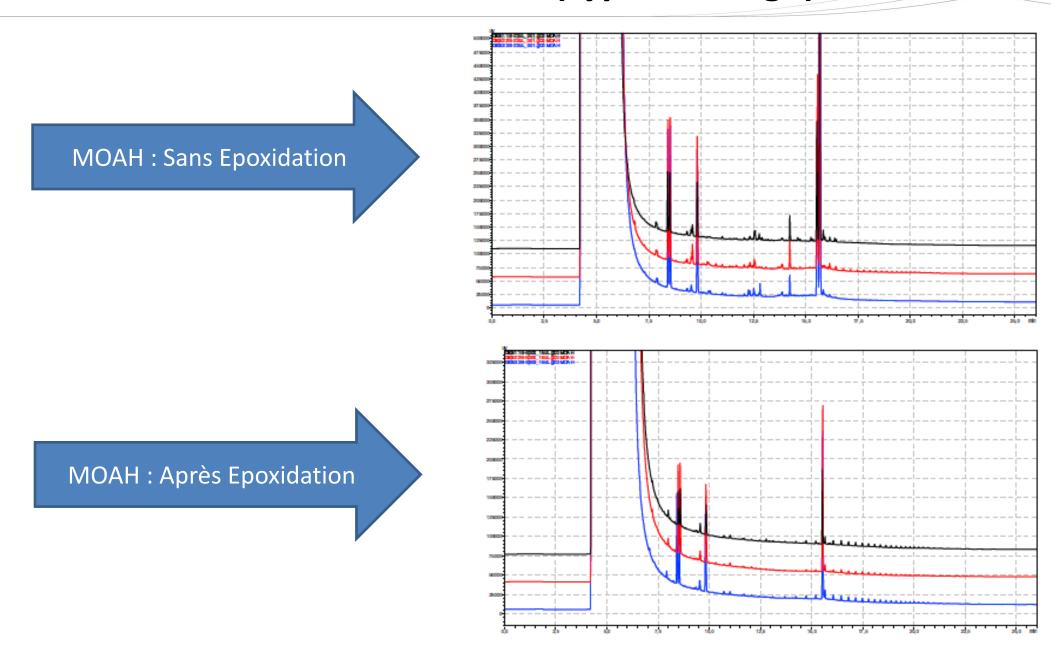


Sample 1 – Pecorino al fieno – Max fat amount 47*						
Sample 1A			Sample 1B			
Amount	g.	5,00	Amount	g.	5,02	
Hexane for extraction	mL	25 mL	Hexane for extraction	mL	25 mL	
ISTD (from Restek)	uL	20	ISTD (from Restek) uL 20		20	
Final volume	mL	3	Final volume mL 3		3	
Fat content	mg/uL	0,8	Fat content	mg/uL	0,8	
Max injectable volume	uL	25	Max injectable volume	uL	25	
(max 20 mg of fat)			(max 20 mg of fat)			
Sample 2 – Pepato fresco – Max fat amount 47*						
Sample 2A			Sample 2B			
Amount	g.	5,04	Amount	g.	5,09	
Hexane for extraction	mL	25 mL	Hexane for extraction	mL	25 mL	
ISTD (from Restek)	uL	20	ISTD (from Restek)	uL	20	
Final volume	mL	3	Final volume	mL	3	
Fat content	mg/uL	0,8	Fat content	mg/uL	0,8	
Max injectable volume	uL	25	Max injectable volume	uL	25	
(max 20 mg of fat)			(max 20 mg of fat)			
Sample 3 – Pecorino al fieno – Max fat amount 47*						
Sample 3A			Sample 3B			
Amount	g.	5,24	Amount	g.	5,19	
Hexane for extraction	mL	25 mL	Hexane for extraction	mL	25 mL	
ISTD (from Restek)	uL	20	ISTD (from Restek)	uL	20	
Final volume	mL	3	Final volume	mL	3	
Fat content	mg/uL	0,8	Fat content	mg/uL	0,8	
Max injectable volume	uL	25	Max injectable volume	uL	25	
(max 20 mg of fat)			(max 20 mg of fat)			









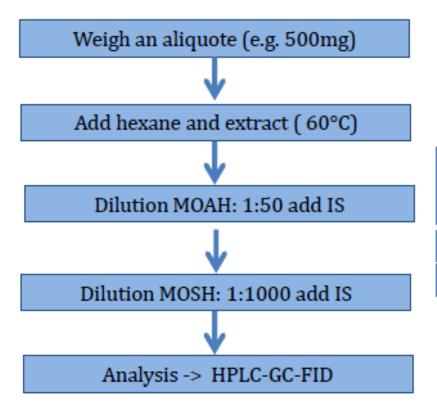


			1A	1B	2A	2B	3A	3B
			(After AlOx)		(After AlOx)		(After AlOx)	
		< 16	1,61		1,39		0,29	
		C16 - C20	9,37		6,00		2,84	
	MOSH	C20 - C25	1,28		1,25		0,75	
	(mg/kg)	C25 - C35	14,94		4,03		2,91	
	Total	C35 - C40	0,03		0,19		0,53	
		> C40	0,00		0,00		0,00	
		Sum	27,23		12,86		7,32	
		< C25	$\widetilde{\mathbb{N}}$	1,71	M	0,92	\mathbb{X}	0,94
	MOAH	C25 - C35	\mathbb{X}	1,35	W	1,01	\mathcal{M}	1,09
Sans Epoxidation	MOAH (ma/ka)	C35 - C40	\nearrow	0,10	W	0,00	W	0,00
	(mg/kg)	> C40	\nearrow	0,01	W	0,00	\mathcal{M}	0,00
		Sum	\mathbb{X}	3,17	\mathcal{M}	1,93	\mathcal{M}	2,03
7 TVCC Eponidación	MOAH after Epox (mg/kg)	< C25	\mathbb{X}	0,53	M	0,23	\mathcal{M}	0,46
		C25 - C35	\mathbb{N}	0,29	W	0,12	M	0,60
		C35 - C40	M	0,00	M	0,00	M	0,00
		> C40	$\supset <$	0,00	\mathcal{M}	0,00	M	0,00
		Sum	> <	0,82	\supset	0,35	\rightarrow	1,06



Cosmétique

- Cosmetic raw material
- Cosmetic products lip care products, skin creme





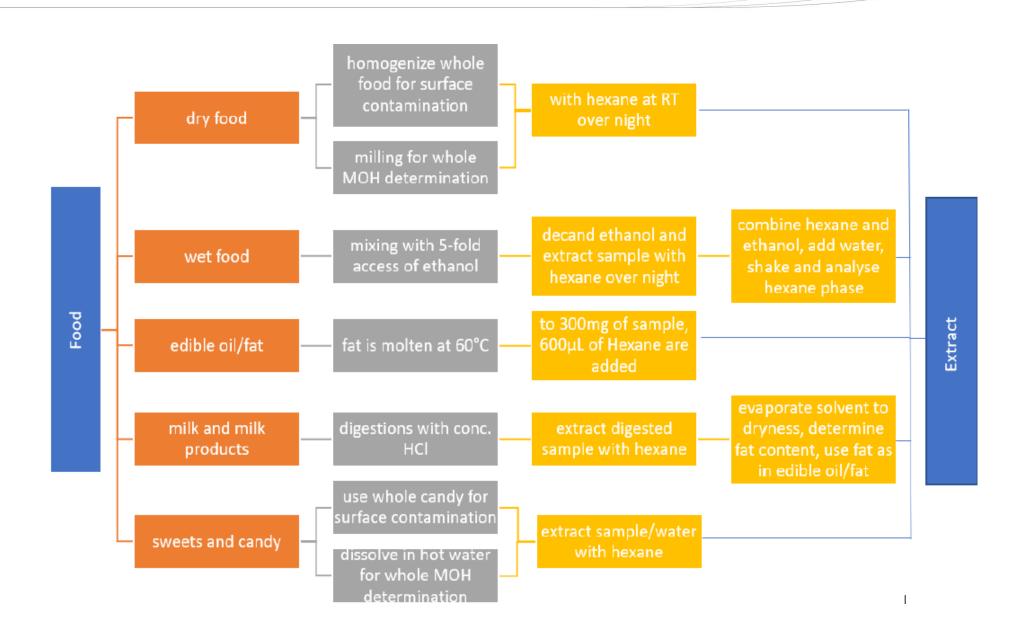


Fraction	LOD	LOQ	VK	Uncertainty	
	[g/100g]	[g/100g]	[%]	[%]	
MOSH (C10-C50)	0,03	0,1	5,02	8,39	
MOAH (C10-C50)	0,03	0,1	4,97	9,03	

For lower LOQ's additional methods

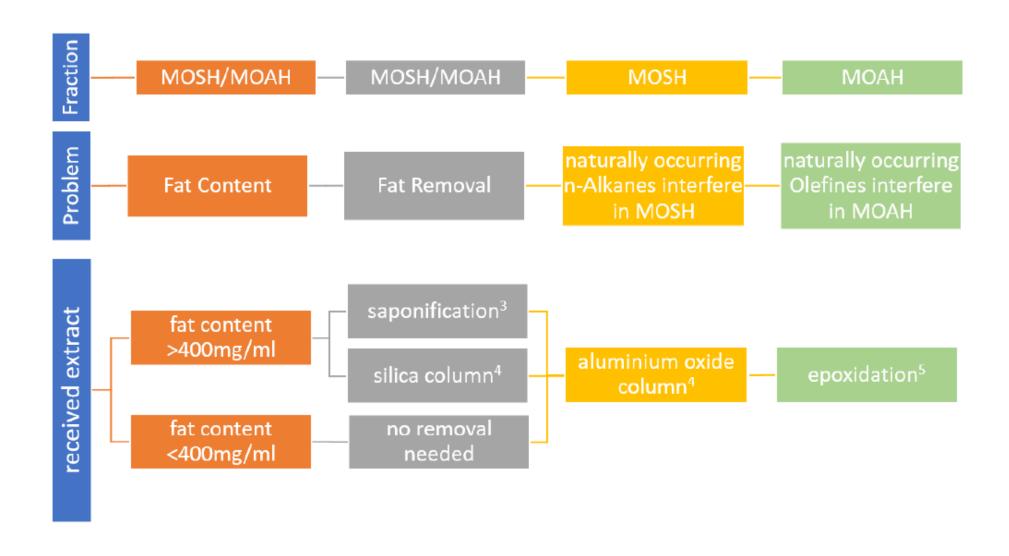


Conditions d'extractions selon type de matrice





Clean up selon les extraits





Conclusion

- Système d'analyse et de préparation MOSH/MOAH complètement automatisé
- Dernière génération LC/GC avec la Serie 40 en LC et le NEXIS-2030
- Epoxidation automatique
- Système validé sur trois types de matrices : sèche, huileuse et crémeuse et produits cosmétique
- Logiciel de contrôle et de traitement pour l'ensemble du système
- Accompagnement sur la mise au point des méthodes